

Amodel® AE-1133

33% из стекловолокна

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AMODEL A- 1133 HS is a 33% glass fiber reinforced thermally stable polyphthalamide (PPA) with high thermal deformation temperature, high bending modulus and high tensile strength. Excellent creep resistance and low moisture absorption are also characteristics of the resin. -Black: A- 1133 HS BK 324

black: A- 1133 HS BK 543

natural color: A- 1133 HS NT

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Жесткий, высокий Жесткий, хороший Высокая прочность Высокотемпературная прочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Соединитель Автомобильная электроника		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6T/6I/66-GF33		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955

Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.21	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	13100	MPa	ASTM D638
23°C	13400	MPa	ISO 527-2
100°C	10800	MPa	ISO 527-2
150°C	6700	MPa	ISO 527-2
175°C	4300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			
Fracture, 23°C	233	MPa	ISO 527-2
Fracture, 100°C	148	MPa	ISO 527-2
Fracture, 150°C	80.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	72.0	MPa	ISO 527-2
--	221	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Fracture	2.5	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.5	%	ISO 527-2
Fracture, 100°C	2.9	%	ISO 527-2
Fracture, 150°C	8.7	%	ISO 527-2
Fracture, 175°C	8.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	11400	MPa	ASTM D790
23°C	11600	MPa	ISO 178
100°C	9800	MPa	ISO 178
150°C	4000	MPa	ISO 178
175°C	3600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	317	MPa	ASTM D790
23°C	319	MPa	ISO 178
100°C	227	MPa	ISO 178
150°C	93.0	MPa	ISO 178
175°C	80.0	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	185	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	101	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.41		ASTM E132

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	73	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
--	80	J/m	ASTM D256
23°C	8.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
--	770	J/m	ASTM D256
23°C	49	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed, 3.20mm	297	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	280	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed, 3.20mm	285	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования			ASTM D3045
-- 1	164	°C	ASTM D3045
-- 2	185	°C	ASTM D3045
Температура плавления	313	°C	ASTM D570, ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: 0 to 100°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 100 to 200°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 100 to 200°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	4.40		ASTM D150
1 MHz	4.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	5.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.017		ASTM D150
Дуговое сопротивление	140	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	550	V	UL 746
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%
Задняя температура	304 - 318	°C
Передняя температура	316 - 329	°C
Температура обработки (расплава)	321 - 343	°C
Температура формы	135	°C

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

NOTE

1. 20000 hours
2. 5000 hours

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat