

## Lupoy® EF5001RFT

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Lupoy®EF5001RFT is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Lupoy®The main features of the EF5001RFT are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Halogen-free

Lupoy®The typical application fields of EF5001RFT are: housing

Главная Информация			
UL YellowCard	E353371-101218055		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Чехол		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	94.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	V-0	UL 94
3.20 mm	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 - 85.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	220 - 240	°C
Средняя температура	230 - 250	°C
Передняя температура	230 - 250	°C
Температура сопла	230 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.981 - 3.92	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm

#### Инструкции по экструзии

Minimum Moisture Content: 0.04%

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat