

## Texin® 4215

Polycarbonate + TPU

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Texin 4215 resin is a blend of polyester-based polyurethane and polycarbonate. This aromatic grade has a Shore hardness of approximately 75D. It can be processed by injection molding or extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Высокая жесткость Низкая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильный бампер		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 2.54 mm	0.80	%	
Across Flow : 2.54 mm	0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	75		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (23°C)	1100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel	85.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel	85.0	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	45.5	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- <sup>1</sup>	167	kN/m	ASTM D624
--	170	kN/m	ISO 34-1
Сопrotивляемость Bayshore	52	%	ASTM D2632
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	80	J/m	
23°C, 3.18 mm	960	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	108	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	74.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура ломкости	< -68.0	°C	ASTM D746, ISO 974
Температура перехода стекла	-35.0	°C	DMA
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/50, ASTM D1525 2
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сжимающая нагрузка			ASTM D575
10% Deflection	31.7	MPa	
15% Deflection	41.4	MPa	
2% Deflection	3.45	MPa	
20% Deflection	56.5	MPa	
25% Deflection	68.9	MPa	
5% Deflection	13.8	MPa	
50% Deflection	130	MPa	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Осушитель сушилка	115 to 120	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	227 to 238	°C	
Передняя температура	227 to 238	°C	
Температура сопла	227 to 241	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 238	°C	
Температура формы	16.0 to 43.0	°C	
Давление впрыска	41.4 to 103	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Удерживающее давление	27.6 to 55.2	MPa	

Back Pressure	0.345 to 1.38	MPa
Screw Speed	40 to 80	rpm
Тонаж зажима	4.1 to 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	< 3.18	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.0:1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	115 to 120	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	210 to 227	°C
Зона цилиндра 2 температура.	216 to 232	°C
Зона цилиндра 3 темп.	216 to 238	°C
Температура расплава	232 to 243	°C
Температура матрицы	221 to 243	°C

#### NOTE

1. Die C
2. Rate A (50°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

