

## ULTEM™ CRS5011 resin

Polyether Imide

**SABIC Innovative Plastics** 

## Описание материалов:

Transparent, Enhanced flow Polyetherimide copolymer (Tg 225C) with enhanced chemical resistance to strong acids, bases, aromatics, and ketones. ECO conforming, UL94 V0 listing.

Е121562-221115  Кислотоупорный  Устойчивость к основанию  Сополимер
Устойчивость к основанию Сополимер
Сополимер
Экологичный совместимый
Хорошая химическая стойкость
Хороший поток
ЕС эко
Прозрачный/прозрачный
Литье под давлением
Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
Flexural DMA (ASTM D4065)
Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
Усталость при растяжении
Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
(337°C/6.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2900	MPa	ASTM D638
Модуль растяжения <sup>1</sup> Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	2900 100	MPa MPa	ASTM D638 ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	100	МРа	ASTM D638



Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span)	138	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	204	°C	ASTM D648
RTI Elec	160	°C	UL 746
RTI Imp	155	°C	UL 746
RTI Str	160	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.20		
60 Hz	3.20		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	2.1E-3		
60 Hz	2.1E-3		
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТІ)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	343 to 366	°C	
Средняя температура	354 to 377	°C	
Передняя температура	366 to 388	°C	
Температура сопла	360 to 382	°C	
Температура обработки (расплава)	366 to 388	°C	



Температура формы	135 to 163	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	2.6 mm/min		
5.	2.6 mm/min		
6.	Tungsten Electrode		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

