

FRAGOM G/478

Polyolefin

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

FRAGOM G/478: flame retardant crosslinkable compound having good temperature index and oxygen index, suitable for cable sheathing and insulation. It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We suggest our catalyst type MAC/308 PSL to use with low compression and PVC screw.

Suitable also for solar cables insulation and sheath adding 5/6% of catalyst GETILAN MAC/300 S.

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 95/5

Certify: BS7211E15, VDE0207HM1, IEC332-1, BS4066

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	BS 4066 BS 7211 E15 IEC 60332-1 VDE 0207 HM1		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	48		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	12.5	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение			
Fracture ¹	> 50	%	
Fracture	200	%	IEC 60811

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	-12	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (135°C, 168 hr)	6.0	%	IEC 60811

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ²			IEC 60811
250°C	50	%	IEC 60811
Residual : 250°C	5.0	%	IEC 60811
Индекс температуры	290	°C	IEC 60811
Halogen Content		%	IEC 60754-1
Коррозия-PH	> 4.40		IEC 60754-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	35	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	80.0 - 90.0	°C
Зона цилиндра 2 температура.	100 - 115	°C
Зона цилиндра 3 темп.	145	°C
Зона цилиндра 4 темп.	160	°C
Зона цилиндра 5 темп.	170	°C
Температура матрицы	175	°C

Инструкции по экструзии

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion in hot water at 85/90°C for two hours (up to 0,5 mm thickness)

Steam treatment at 0,15 bar for 6/8 hours

Ambient air crosslinking at natural temperature and moisture, after a right number of days depending on climatic conditions.

NOTE

1. 5/6% addition of RESTING HF 44
2. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

