

FRAGOM PR/420 NAT P

Polyolefin

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

FRAGOM PR PR/420 NAT P is a flame retardant halogen free polyolefin thermoplastic compounds.

FRAGOM PR PR/420 NAT P is a flame retardant polyolefin thermoplastic compound having high temperature index and good oxygen index, suitable for cable sheathing and insulation.

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов Высокая термостойкость		
Используется	Кабельный кожух Изоляция Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	BS 7655 LTS элементов, на возраст 1, 3, 4 Ник 2011 M1 IEC 60502-1 Тип ST8 VDE 0207 HM4		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
160°C/21.6 kg	6.0 to 15	g/10 min	
190°C/21.6 kg	2.0 to 7.0	g/10 min	
Поглощение воды-9 ч(70 °C)	< 1.0	%	IEC 60811
Испытание на горячее давление-Проникновение(90 °C) ¹	30	%	IEC 60811
Проводимость	< 4.00	μS/mm	IEC 60754-2
КОРРОЗИОННЫЙ газ в дыме-PH	> 4.50		IEC 60754-2
Halogen Content	0	%	IEC 60754-1
Плотность Дыма			ASTM E662
Flaming Mode, Ds max ²	54		
Non-flaming Mode, Ds max ³	200		
Индекс температуры (горение) ⁴	330	°C	NES 715

Токсичность	< 1.5	%	CEI 20-37 Part 2
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	53		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	13.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	180	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (110°C, 168 hr)	13	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (110°C, 168 hr)	-22	%	IEC 60811
Изменение напряжения при растяжении			
in Hydrocarbons	-10	%	ENI 018 100
70°C, 4 hr, in SAE 20 Oil	12	%	IEC 60811
Изменение натяжения при разрыве			
in Hydrocarbons	-15	%	ENI 018 100
70°C, 4 hr, in SAE 20 Oil	-16	%	IEC 60811
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	> 43	%	ASTM D2863
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 70.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	100	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	110	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	145	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	170	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	175	°C	
Температура матрицы	180	°C	
NOTE			
1.	K=0.6, 6 hr		
2.	8 min		
3.	13 min		
4.	21% O2		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

