

Fibremod™ K65G2

20% стекловолокно

Compounded Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Fibremod K65G2 is a 20 % chemically coupled high performance glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding. This material shows excellent mechanical properties also at elevated temperatures.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Перерабатываемые материалы Термическая стабильность		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Vertical flow direction: 2.00mm	1.0	%	ISO 294-4
Flow direction: 2.00mm	0.20	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	5500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	4600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Зубчатый изод Impact (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	165	°C	ISO 306/A
--	132	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Запотевание ³ (100°C)	2.3	mg	DIN 75201
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
Инструкции по впрыску			
Feeding Temperature: 40 - 80 °C Mass Temperature: 230 - 280 °C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s			
NOTE			
1.	150x80x2		
2.	2.0 mm/min		
3.	16 h		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

