

INEOS LDPE 28H430

Low Density Polyethylene

INEOS Olefins & Polymers Europe

Описание материалов:

Applications

28H430 is particularly suitable for nappy film and other hygienic films made by cast film coextrusion or blending. It can also be processed in blown film for thin rigid films with good optical properties

Characteristics

28H430 is an autoclave LDPE homopolymer. It offers the following properties:

High rigidity

Good downgauging potential

Low blocking

MFR tailored for cast extrusion

Good drawdown

If corona treatment is necessary, the level should normally be in the range 38-48 mN/m.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Гомополимер Хорошее Отшелушивание Без добавления присадок		
Используется	Пленка Смешивание Литая пленка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Кокструктурионное формование Экструзия Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm ³	ISO 1183/D
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.1	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения	> 0.50		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	

Модуль растяжения			ISO 1184
1% secant, MD: 50 μ m	290	MPa	ISO 1184
1% secant, TD: 50 μ m	290	MPa	ISO 1184
Tensile Stress			ISO 1184
MD: Yield, 50 μ m	14.0	MPa	ISO 1184
TD: Yield, 50 μ m	16.0	MPa	ISO 1184
MD: Break, 50 μ m	26.0	MPa	ISO 1184
TD: Break, 50 μ m	22.0	MPa	ISO 1184
Удлинение при растяжении			ISO 1184
MD: Break, 50 μ m	460	%	ISO 1184
TD: Break, 50 μ m	660	%	ISO 1184
Ударное падение Dart (50 μ m)	110	g	ASTM D1709A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/A50
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.0 μ m)	64		ASTM D2457
Haze (50.0 μ m)	9.0	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	240 - 280	°C	
Инструкции по экструзии			

Blown Film melt temperature range: 160 to 185°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat