

Sindustris PBT NH2307F

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PBT NH2307F is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Important attributes of Sindustris PBT NH2307F are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Typical application of Sindustris PBT NH2307F: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов		
Используется	Разъемы Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	150	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	215	°C	
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418

RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	235 to 250	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	245 to 255	°C
Температура сопла	245 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

