

## PENTAMID AHT GV30 H RC schwarz

30% стекловолокно

Polyamide 46

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 4.6, easy flow, 30% glass fiber reinforced, Recompound

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Переработанное содержание	Да
Характеристики	Хороший поток Стабилизация тепла
Используется	Автомобильная крышка под капот
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.65	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	1.8	--	%	
Номер вязкости	130	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	250	--	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8900	5750	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	180	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	8.0	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	65	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	290	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	275	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	295	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Электрическая прочность (1.00 mm)	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	275	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
ISO Type	PA46, MHRC, 14-090, GF30	PA46, MHRC, 14-090, GF30		ISO 1874
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	90.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.11		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	295 to 320		°C	
Средняя температура	310 to 325		°C	
Передняя температура	310 to 320		°C	
Температура обработки (расплава)	315		°C	
Температура формы	100		°C	
Давление впрыска	85.0		MPa	
Удерживающее давление	51.0		MPa	
Отношение винта L/D	20.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

