

KumhoSunny PC/PET HTC6060

Polycarbonate + PET

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HTC6060 is a PC/PET resin, offering high heat resistance, high impact and excellent chemical resistance. HTC6060 is recommended for automobile front grille, electrician products, etc

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая ударопрочность Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Автомобильная крышка под капот Электрические детали Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
265°C/5.0 kg	30	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.60 to 0.90	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	58.0	MPa	ASTM D638
--	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
--	2100	MPa	ASTM D790
-- ¹	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	70.0	MPa	ASTM D790

-- ²	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	750	J/m	ASTM D256
23°C	65	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed)	115	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	137	°C	ASTM D1525 ⁴
--	130	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 120	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	230 to 250	°C	
Средняя температура	250 to 270	°C	
Передняя температура	260 to 280	°C	
Температура сопла	260 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	120°C/h		
4.	Rate B (120°C/h)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

