

EMERGE™ PC/ABS 7700

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/ABS 7700 Advanced Resin is an ignition-resistant PC/ABS blend that contains no chlorine or bromine additives. It has superior processability for injection molding applications. This grade has excellent aesthetics, is UV stabilized and is available in custom colors.

Main Characteristics:

Tested under ISO 10993 (Parts 5 & 10)

Applications:

Medical equipment housings

Consumer Electronics

Information technology equipment

Главная Информация		
UL YellowCard	E54680-101355620	E213639-101888230
Добавка	UV Stabilizer	
Характеристики	Бром бесплатно	
	Без хлора	
	Огнестойкий	
	Хорошая технологичность	
	Приятный внешний вид	
Используется	Электрическое/электронное применение	
	Корпуса	
	Медицинские/медицинские приложения	
Внешний вид	Доступные цвета	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)	
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)	
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)	
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.17	g/cm ³	ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ISO 1183/B

Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	11	g/10 min	ASTM D1238
260°C/2.16 kg	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
3.20 mm, Injection Molded	2620	MPa	ASTM D638
4.00 mm, Injection Molded	2560	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	60.0	MPa	ASTM D638
Yield, 4.00 mm, Injection Molded	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break, 3.20 mm, Injection Molded	48.3	MPa	ASTM D638
Break, 4.00 mm, Injection Molded	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	3.8	%	ASTM D638
Yield, 4.00 mm, Injection Molded	3.8	%	ISO 527-2/50
Break, 3.20 mm, Injection Molded	65	%	ASTM D638
Break, 4.00 mm, Injection Molded	43	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C, Injection Molded	15	kJ/m ²	
23°C, Injection Molded	40	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-18°C, 3.20 mm, Injection Molded	200	J/m	ASTM D256
-7°C	440	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm, Injection Molded	480	J/m	ASTM D256
-30°C, Injection Molded	14	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C, Injection Molded	50	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	90.6	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	88.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	79.4	°C	ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed	77.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	104	°C	ASTM D1525, ISO 306/A120 3 ¹
--	94.0	°C	ISO 306/B50
CLTE			ASTM D696
Flow : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.2E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.60 mm, in Oil	26	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	18	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	2.86		
1 MHz	2.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	4.0E-3		
1 MHz	7.0E-3		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ²			UL 94
1.50 mm	V-0		
2.00 mm	5VB		
2.50 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.50 mm ³	925	°C	
2.00 mm ⁴	925	°C	
2.50 mm	925	°C	
3.00 mm ⁵	950	°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	238 to 274	°C
Температура формы	60.0 to 90.6	°C

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

2.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.
3.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.
4.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.
5.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

