

Lupoy® GN5201F

20% полезных ископаемых

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardent, High Stiffness

Application

E&E(Housing, OA Frame)

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248444	E67171-248449	E248280-533895
	E353371-101107244	E353371-101273003	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая жесткость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	5880	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	147	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	105	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	V-0	
2.00 mm	V-0	
2.00 mm, Black	5VB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.040	%
Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	245 to 265	°C
Передняя температура	260 to 275	°C
Температура сопла	260 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.981 to 1.96	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 18.6kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat