

## Tarnoform® 210

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Tarnoform® 210 - there is high viscosity standard grade with increased thermal stability for extrusion of thick-walled product and also for producing of hollow blow-moulded parts, exhibit low mould deposit.

Главная Информация	
Характеристики	Термическая стабильность, хорошая Вязкость, высокая
Используется	Бар Применение выдувного формования Трубопроводная система Аксессуары для толстой стены (детали) Лист
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	140	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Yield)	59.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	13	%	ISO 527-2/50
Fracture	40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	60.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	260	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	105	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.80		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Скорость горения		mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, E-GNR, 01-002		ISO 1874
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	180 - 230	°C	
Температура формы	60.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	180 - 200	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			
Slow			

## NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

