

Integra™ PC-5022 R UV 0001

Polycarbonate

PolySource, LLC

Описание материалов:

PC, 17.5MFI, Mold Release, UV, Clear

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая производительность при потере | | |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 18 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C) | 0.35 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2380 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield | 61.4 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 64.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D638 |
| Yield | 7.0 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 110 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ¹ (50.8mm span) | 2340 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ² (Yield, 50.8 mm Span) | 92.4 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 690 | J/m | ASTM D3763 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 3200 | J/m | ASTM D256 |
| Прочность на растяжение ³ | 546 | kJ/m ² | ASTM D1822 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 6.35mm | 137 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.35mm | 132 | °C | ASTM D648 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ASTM E831 |
| Flow: -40 to 93°C | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |

| Horizontal: -40 to 93°C | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 260 - 279 | °C | |
| Средняя температура | 271 - 296 | °C | |
| Передняя температура | 279 - 304 | °C | |
| Температура сопла | 275 - 300 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 279 - 304 | °C | |
| Температура формы | 71 - 93 | °C | |
| Back Pressure | 0.310 - 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 40 - 70 | rpm | |

NOTE

1. 1.3 mm/min
2. 1.3 mm/min
3. Type S

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

