

Clariant ABS ABS3460

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Clariant Corporation

Описание материалов:

Clariant ABS ABS3460 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of Clariant ABS ABS3460 are:

low gloss

Good dimensional stability

Good UV resistance

Impact resistance

chemical resistance

The typical application field of Clariant ABS ABS3460 is: automotive industry

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Добавка | УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Глянec, низкий | | |
| | Хорошая ударопрочность | | |
| | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению | | |
| | Хорошая химическая стойкость | | |
| Используется | Автомобильные внутренние детали | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| | Доступные цвета | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.05 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.25 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 109 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 46.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 20 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2280 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 160 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 87.8 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 82.2 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 7.4E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность | 16 | kV/mm | ASTM D149 |

Дополнительная информация

Notched Izod Impact, ASTM D256, Colors: 2.8 ft-lb/in Notched Izod Impact, ASTM D256, Black: 2.5 ft-lb/in

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 85.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Задняя температура | 204 - 249 | °C |
| Средняя температура | 204 - 249 | °C |
| Передняя температура | 204 - 249 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 204 - 246 | °C |
| Температура расплава (цель) | 227 | °C |
| Температура формы | 23.9 - 79.4 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Back Pressure | 0.345 - 2.07 | MPa |
| Screw Speed | 20 - 100 | rpm |
| Подушка | 3.18 - 6.35 | mm |

Инструкции по впрыску

The minimum injection pressure to achieve 95% fill of the part during the boost injection pressure phase should be used. The hold pressure should be between 30% and 75% of the initial injection pressure.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

