

RTP 1385 HM

30% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший Теплостойкость, средняя		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.050	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	33100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	172	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	0.50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	24800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	259	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	340	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	50	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.59 mm)

V-0

UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 1mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 0-1%The value listed as flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards.RTP 1385 HM is a 30% carbon fiber reinforced PPS. It is characterized with excellent physical properties, stiffness, heat resistance and is light weight.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	302 - 343	°C
Средняя температура	302 - 343	°C
Передняя температура	302 - 343	°C
Температура формы	65.6 - 177	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

