

## ULTEM™ AUT210 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Transparent, Thermoplastic Polyimide (TPI). Glass transition Temperature (Tg) of 227degC. Haze onset temperature of 212degC (SABIC IP method). Very low outgassing and plateout, for automotive lighting applications where highly metallized, reflective surfaces are required. Resin is a Dual-use item and is subject to export control restrictions under both U.S. 15 CFR , 774 and Annex I of Reg. (EC) 428/2009 as ECN 1C008. Diversion contrary to law is prohibited.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий до без засорения		
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	16.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.0	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3590	MPa	ASTM D638
--	3320	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	105	MPa	ASTM D638
Yield	103	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	88.0	MPa	ASTM D638
Break	88.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	8.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	75	%	ASTM D638
Break	54	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span <sup>6</sup>	3330	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	3140	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>8</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	170	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	38	J/m	ASTM D256
23°C	37	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2400	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>12</sup>	No Break		ISO 180/1U
23°C <sup>13</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	33.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	215	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	211	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>14</sup>	196	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	222	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	221	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Metallized Haze Onset	212	°C	Internal Method
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	360 to 382	°C	

Средняя температура	371 to 393	°C
Передняя температура	382 to 404	°C
Температура сопла	377 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	382 to 404	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	120*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

