

LNP™ THERMOCOMP™ NX11302 compound

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

This is a PC/ABS compound with colorable, good plating, surface and mechanical performance, a good candidate for Laser Direct Structuring applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100974177		
Характеристики	Хорошая цветность		
	Хорошая поверхность		
	Platable		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.60	%	
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.010	%	
24 hr, 50% RH	0.010	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2350	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	47.0	MPa	
Break	46.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	4.6	%	
Break	75	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2230	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵			ASTM D790
Yield, 50.0 mm Span	79.0	MPa	
Break, 50.0 mm Span	78.0	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	550	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	106	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Относительная проницаемость (1.00 GHz)	2.94	IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1.00 GHz)	5.7E-3	IEC 60250

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 96.1	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%
Задняя температура	199 to 249	°C
Средняя температура	216 to 254	°C
Передняя температура	216 to 254	°C
Температура сопла	218 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	218 to 260	°C
Температура формы	37.8 to 76.7	°C
Back Pressure	0.517 to 0.862	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

