

LNP™ STAT-KON™ AE002 compound

10% углеродное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON AE002 is a compound based on ABS resin containing 10% Carbon Fiber. Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound AC-1002

Product reorder name: AE002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.23	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7650	MPa	ASTM D638
--	7380	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	86.1	MPa	ASTM D638
Yield	82.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	83.3	MPa	ASTM D638
Break	82.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.5	%	ASTM D638
Yield	1.4	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	1.5	%	ASTM D638
Break	1.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	6660	MPa	ASTM D790
-- ⁷	6510	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	112	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	114	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	4.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	230	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	15	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	9.70	J	ASTM D3763
--	2.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	105	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	105	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	101	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 4.0	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура	204 to 216	°C	
Средняя температура	232 to 243	°C	
Передняя температура	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260	°C	
Температура формы	71.1 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

