

LNP™ LUBRICOMP™ ECL36XXQ compound

30% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* ECL36XXQ is a compound based on Polyetherimide containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound ECL36XXQ

Product reorder name: ECL36XXQ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.010 to 0.050	%	
Across Flow : 24 hr	0.10 to 0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	32900	MPa	ASTM D638
--	30400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	222	MPa	ASTM D638
Break	226	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	0.90	%	ASTM D638
Break	1.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	26300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span)	324	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.43		ASTM D638
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.39		
vs. Itself - Static	0.42		
Коэффициент износа-Шайба	22.0	10 ⁻⁴ -10 in ³ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	410	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	11.7	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm)	208	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	

NOTE

- 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

