

LNP™ STAT-KON™ EX02598C compound

Фирменная

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON EX02598C is a compound based on Polyetherimide containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Clean Compound System, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-E-02598 CCS

Product reorder name: EX02598C

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
	Низкое (нет) содержание ионов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.27	g/cm ³	
--	1.26	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3410	MPa	ASTM D638
--	3250	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	52.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.7	%	ASTM D638
Break	2.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	3310	MPa	ASTM D790
-- ⁵	3120	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	72.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	98.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	19	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	2.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	18	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	2.80	J	ASTM D3763
--	0.920	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	172	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	171	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	163	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	160	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	5.4E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0 to 6.0	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat