

PRL PPX-G30

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PPX-G30 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Heat Resistant

Hydrolytically Stable

Moisture Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219261		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая термостойкость		
	Гидролитически стабильный		
	Низкое поглощение воды		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/11.6 kg)	1.0 to 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10 to 0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	110	MPa	
Break, 3.18 mm	110	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	6.3	kJ/m ²	ISO 179/1
Зубчатый изод Impact			
-30°C, 3.18 mm	53	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	80	J/m	ASTM D256
23°C	6.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	149	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	143	°C	
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 ¹
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	HB		
3.00 mm, ALL	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	260 to 304	°C	
Средняя температура	271 to 310	°C	
Передняя температура	282 to 316	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	
Температура формы	82.2 to 116	°C	

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

