

LNP™ LUBRICOMP™ RX03643H compound

Фирменная

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RX03643H is a compound based on Nylon 66 resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-R-03643 HC

Product reorder name: RX03643H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная упаковка		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.25	g/cm ³	ASTM D792
--	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	1.0 - 1.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.70 - 0.90	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.79	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.90	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5520	MPa	ASTM D638
--	5310	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	96.5	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	96.5	MPa	ASTM D638
Fracture	95.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2
Fracture	2.4	%	ASTM D638
Fracture	2.3	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	4830	MPa	ASTM D790
--	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	149	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.46		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.37		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	159	10 ⁻¹⁰ in ⁴ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	32	J/m	ASTM D256
23°C ²	3.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
23°C ³	28	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.90	J	ASTM D3763
--	2.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	256	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	252	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	239	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	221	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 288	°C	
Температура формы	82.2 - 93.3	°C	

Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

