

Santoprene™ 251-70W232

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, colorable, flame-retardant thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good fluid resistance, contains non-ether brominated flame retardants, and does not contain metal deactivator. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding or blow molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация			
UL YellowCard	E80017-250533		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкая деформация сжатия		
	Гибкость при низкой температуре		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
	Хорошая окраска		
	Озоновая защита		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление усталости		
	Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка		
	Применение проводов и кабелей		
	Применение в автомобильной области		
	Гибкая оболочка провода		
Рейтинг агентства	UL QMFZ2		
	UL QMFZ8		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E80017		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
	Многократное литье под давлением		
	Экструзия		
	Экструзионное выдувное формование		



Экструзионный лист

Экструзионное формование профиля

Литье под давлением

Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	75		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	2.70	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	6.30	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	550	%	ASTM D412, ISO 37
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-21	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-25	%	ASTM D573, ISO 188
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	85.0	°C	UL 746
3.00 mm	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 2.00 mm)	31	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1.98 mm)	2.50		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (СТІ)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 6		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость	PLC 2		UL 746 UL 746



1.00 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863, ISO 4589-2

Дополнительная информация

Юридическое заявление

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная		
влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm
Museum as Benjugg		

Инструкции по впрыску

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Инструкции по экструзии			

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

