

## VECTRA® E840i LDS

40% полезных ископаемых

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

40% Mineral filled Laser Direct Structuring grade.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

UL-Listing V-0 in black at 1.5mm thickness per UL 94 flame testing.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-100722303	E83005-101415100	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.81	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.011	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	4.0E-3	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	102	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.4	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	109	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	33	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	227	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	335	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
---	--	--	-------------

Flow	1.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
------	--------	----------	-------------

Lateral	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
---------	--------	----------	-------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (100 Hz)	4.97		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	0.029		IEC 60250

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	315 - 325	°C
Средняя температура	320 - 330	°C
Передняя температура	325 - 335	°C
Температура сопла	340 - 350	°C
Температура обработки (расплава)	340 - 350	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa

### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 340 to 350°C Zone 4 Temperature: 335 to 345°C Feed Temperature: 60 to 80°C

### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

