

## Tarnamid® T- 27 MCS I8

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

High viscosity polyamide 6, impact modified.

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Высокая вязкость Модификация удара			
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	20.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.5	--	%	
Flow : 2.00 mm	2.0	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	135	60.0	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	1000	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	72.0	40.0	МПа	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	50	> 200	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2100	700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	76.0	20.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
--	12	20	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	8.0	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
--	No Break	No Break		
-30°C	No Break	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	180	--	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	80.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Moderate			
<b>NOTE</b>				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

