

## LEXAN™ BFL2015 resin

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Non-brominated, non-chlorinated flame retardant, glass reinforced PC. Opaque colors only

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
Внешний вид	Доступные цвета Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.20 to 0.50	%	
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.50	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.50	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	5330	MPa	ASTM D638
--	4960	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield <sup>3</sup>	92.0	MPa	ASTM D638
Yield	103	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>4</sup>	91.0	MPa	ASTM D638
Break	101	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	3.5	%	ASTM D638
Yield	3.7	%	ISO 527-2/50
Break <sup>6</sup>	4.0	%	ASTM D638
Break	4.4	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>7</sup>	4600	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	4290	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	150	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	156	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>10</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>11</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C <sup>12</sup>	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-30°C	76	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
23°C <sup>13</sup>	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	68	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
23°C	78	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>14</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>15</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>16</sup>			
-30°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	61.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>17</sup>	132	°C	ISO 75-2/ Af

Викат Температура размягчения			
--	148	°C	ASTM D1525 <sup>18</sup>
--	150	°C	ISO 306/B50
--	151	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow : 23 to 80°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -30 to 30°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : 23 to 80°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	20	kV/mm	ASTM D149
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.20		
60 Hz	3.20		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	0.020		
60 Hz	0.020		
1 MHz	0.010		
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	38	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	270 to 300	°C	

Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	290 to 320	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*3 sp=62mm
13.	80*10*3 sp=62mm
14.	80*10*3
15.	80*10*3
16.	80*10*3
17.	80*10*4 mm
18.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

