

## TAROMID B 280 MT5

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 6 medium viscosity 25% mineral filled, good dimensional stability, uniform shrinkage in all directions, good surface appearance, mechanical and thermal properties.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Отличный внешний вид		
	Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32 - 1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.40 - 0.60	%	Internal method
Flow direction	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.0	%	ISO 62
Saturated, 23°C	6.8	%	ISO 62
Granule Humidity <sup>1</sup>		%	
Reinforcement Content <sup>2</sup> (750°C)	25	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	78.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>3</sup>	6200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>4</sup>	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	40	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.00	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	180	°C	ISO 75-2/A

Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- <sup>6</sup>	70.0	°C	IEC 60216
-- <sup>7</sup>	100	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (170°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr

NOTE
1. TARO 002
2. 1 hr
3. 1.0 mm/min
4. 1.0 mm/min
5. 120°C/hr
6. 20,000 hr, 110 H
7. Short term, 150 H

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

