

EMERGE™ PC/ABS 7700 NA

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/ABS 7700 NA Advanced Resin is an ignition-resistant PC/ABS blend that contains no chlorine or bromine additives. It has superior processability for injection molding applications. This grade has excellent aesthetics, is UV stabilized and is available in custom colors.

Main Characteristics:

RoHS Compliant

Applications:

Electrical housings

Consumer Electronics

Information technology equipment

Главная Информация			
UL YellowCard	E213639-101888230	E54680-101355620	
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Без хлора		
	Высокая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хороший внешний вид		
	Без брома		
Используется	Огнестойкий		
	Электрическое/электронное применение		
	Электрический корпус		
	Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.17	g/cm ³	ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ISO 1183/B
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	11	g/10 min	ASTM D1238
240°C/5.0 kg	20	g/10 min	ASTM D1238
260°C/2.16 kg	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			

Flow	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Flow	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
3.20, injection molding	2620	MPa	ASTM D638
4.00, injection molding	2560	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20mm, injection molding	60.0	MPa	ASTM D638
Yield, 4.00mm, injection molding	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 3.20mm, injection molding	48.3	MPa	ASTM D638
Fracture, 4.00mm, injection molding	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield, 3.20mm, injection molding	3.8	%	ASTM D638
Yield, 4.00mm, injection molding	3.8	%	ISO 527-2/50
Fracture, 3.20mm, injection molding	65	%	ASTM D638
Fracture, 4.00mm, injection molding	43	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C, injection molding	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, injection molding	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-18°C, 3.20mm, injection molding	200	J/m	ASTM D256
-7°C	440	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20mm, injection molding	480	J/m	ASTM D256
-30°C, injection molding	14	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C, injection molding	50	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	90.6	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	88.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	79.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	77.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			

--	104	°C	ASTM D1525, ISO 306/A120 3 ¹
--	94.0	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM D696
Flow: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.2E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
1.60mm, in oil	26	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	2.86		IEC 60250
1 MHz	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	4.0E-3		IEC 60250
1 MHz	7.0E-3		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ²			UL 94
1.5 mm	V-0		UL 94
2.0 mm	5VB		UL 94
2.5 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения ³			IEC 60695-2-12
1.5 mm	925	°C	IEC 60695-2-12
2.0 mm	925	°C	IEC 60695-2-12
2.5 mm	925	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	950	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ⁴	28	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82 - 88	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	238 - 274	°C	
Температура формы	60 - 91	°C	
NOTE			
1.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)		

2. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

3. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

4. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat