

## Rilsan® BMN Y TLD

Polyamide 11

Arkema

### Описание материалов:

Rilsan ® BMN Y TLD is a polyamide 11 produced from a renewable source. This grade is "self lubricated" and designed for injection molding.

#### MAIN APPLICATIONS

Gearings.

Главная Информация	
UL YellowCard	E45228-236487
Добавка	Смазка
Характеристики	Смазка
	Содержание возобновляемых ресурсов
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
-----------	------	-------------------	----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	70		ISO 868
-------------------------------------	----	--	---------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	1600	MPa	ISO 527-2
-------------------	------	-----	-----------

Tensile Stress			ISO 527-2
----------------	--	--	-----------

Yield	45.0	MPa	
-------	------	-----	--

Break	33.0	MPa	
-------	------	-----	--

Растяжимое напряжение			ISO 527-2
-----------------------	--	--	-----------

Yield	3.0	%	
-------	-----	---	--

Break	> 200	%	
-------	-------	---	--

Флекторный модуль	1300	MPa	ISO 178
-------------------	------	-----	---------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность			ISO 179
-------------------	--	--	---------

-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
-------	-----	-------------------	--

23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
------	-----	-------------------	--

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
----------------------------------	--	--	---------

-30°C	No Break		
-------	----------	--	--

23°C	No Break		
------	----------	--	--

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	189	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
ISO Shortname	PA11, MHLS, 12-020 , MD 02		ISO 1874
Renewable Carbon Conent	> 98	%	ASTM D6866
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 to 280	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

