

Iupilon® E-2000

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon®E-2000 is a polycarbonate (PC) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

Главная Информация			
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.3	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Vertical flow direction: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	
Flow direction: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.24	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.4	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	110	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	93.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	88	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	131	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	31	kV/mm	IEC 60243-1
3.00 mm	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.10		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	6.0E-4		IEC 60250
1 MHz	9.0E-3		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 2		UL 746

Дополнительная информация

E-2000V(R): V-2E-2000R: Mold ReleaseE-2000U(R): UV StabilizedE-2001(R): FDA compliant

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	280 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

