

DURACON® SW-01LV

Acetal (POM) Copolymer + PE

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

Low VOC, High Sliding

Главная Информация			
Характеристики	Низкий уровень Лос Низкий коэффициент трения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> Помпон PE-KD10		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	50.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	75.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения ¹ (Dynamic)	0.22		JIS K7218
Коэффициент износа			JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ²	400	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ³	500	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	Internal method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Дополнительная информация	Номинальное значение		

Color Number	CF2001	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 - 98.0	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm

Инструкции по впрыску

Injection speed: 5-50 mm/s/Injection Holding pressure: Gate sealing time + alphaCooling: Plasticizing time or ejection capable time

NOTE

1. vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s
2. vs M90-44, Material Side
3. vs M90-44, M90-44 Side

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

