

Stanyl® ForTii™ F11

30% стекловолокно

Polyamide 4T

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® ForTii™ F11 is a Polyamide 4T (Nylon 4T) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® ForTii™ F11 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация		
UL YellowCard	E47960-100114544	E172082-100846388
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу	
Добавка	Огнестойкий	
Характеристики	Огнестойкий	
	Без галогенов	
	Низкое (до нет) содержание фосфора	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.2	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.6	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	12000	12000	MPa	
120°C	8000	--	MPa	
160°C	5500	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	155	155	MPa	
Break, 120°C	105	--	MPa	
Break, 160°C	75.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	2.0	2.0	%	
Break, 120°C	2.7	--	%	
Break, 160°C	3.7	--	%	

Флекторный модуль	11500	11500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	245	230	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	305	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	325	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	1.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	3.5E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.200 mm)	115	--	°C	UL 746
Thermal Index - 5000 hr	163	--	°C	IEC 60216
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	33	33	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.200 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	100		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	320 to 330		°C	
Средняя температура	325 to 335		°C	
Передняя температура	330 to 335		°C	
Температура сопла	330 to 335		°C	
Температура обработки (расплава)	330 to 340		°C	
Температура формы	100 to 150		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			

Back Pressure	0.500 to 3.00	MPa
---------------	---------------	-----

Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0
-----------------------------	---------

NOTE

1.	10°C/min
----	----------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

