

## RTP EMI 330B FR

2.5% волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251425		
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 2.5% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Огнестойкий		
Рейтинг агентства	MIL B- 81705C		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Номер файла UL	E84658		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1100	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	132	°C	ASTM D648
RTI Elec (1.59 mm)	75.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.59 mm)	75.0	°C	UL 746
RTI Str (1.59 mm)	75.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.59 mm, ALL)	V-0	UL 94	

#### Дополнительная информация

Molding Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.125in: 5-6mil/inMold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.25in.: 6-7mil/inStatic Decay, FTMS-4046.1, Mil B-81705C: <2.0 seconds

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	260 - 316	°C
Средняя температура	260 - 316	°C
Передняя температура	260 - 316	°C
Температура формы	65.6 - 121	°C
Давление впрыска	103 - 138	МПа

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat