

## Altuglas® VSE UVT

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

### Описание материалов:

TP 727

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	27	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	84		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	66.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	97.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение (23°C)	100	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	1.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	80.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	76.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток (-30 to 23°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев	2090	J/kg/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.040		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления <sup>1</sup>	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания	92.0	%	ASTM D1003
Haze	0.50	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	195 to 200	°C	
Температура формы	50.0 to 60.0	°C	
NOTE			
1.	Method B		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

