

# ASTALAC™ ABS M121

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

## Описание материалов:

ASTALAC™ ABS M121 is an ultra high impact strength grade of ABS and is designed for injection moulded pipe fitting applications requiring the highest toughness and abuse resistance whilst maintaining a balance of product rigidity, creep resistance and processability. Typical fluid transfer applications are in the mining, irrigation, drainage and water supply piping fields.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ ie: ASTALAC™ ABS M121UV ].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести Хорошая технологичность Средняя жесткость Ультра высокая ударпрочность Сверхвысокая прочность		
Используется	Приложения для горнодобывающей промышленности Трубопроводы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	95		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	38.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	62.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	380	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	35.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	74.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	86.0	°C	
Викат Температура размягчения	101	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	30.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>	

#### NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min       |
| 2. | 5.0 mm/min       |
| 3. | 1.3 mm/min       |
| 4. | 1.3 mm/min       |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

