

CERTENE™ PRB-2C

Polypropylene Random Copolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PRB-2C is a certified prime grade Clarified BLOW MOLDING developed for high contact clarity containers produced by Extrusion and blow or injection molding processes. PRB-2C is a high purity resin of high melt strength offering optimized melt stability for consistent and easy processability, good core release, high Impact strength, Stiffness, and high Gloss surfaces. PRB-2C typical applications include cosmetics, toiletry, and health aid products requiring superior Clarity, Rigidity and Toughness. PRB-2C complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and most international regulations concerning Polypropylene use in contact with food.

Главная Информация			
Добавка	Осветитель		
Характеристики	Контактная четкость		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая прочность расплава		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Высокая четкость		
	Глянцевый		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая стабильность расплава		
	Высокая чистота		
	Высокая жесткость		
	Высокая жесткость		
Случайный сополимер			
Используется	Косметика		
	Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдувное формование		
	Экструзионное выдувное формование		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.902	g/cm ³	ASTM D1505

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	29.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ¹	1030	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	270	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ³ (0.45 MPa, Unannealed)	82.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения ⁴	135	°C	ASTM D1525

NOTE

- 1.3 mm/min
- Specimens were injection molded per conditions in ASTM D4101.
- Specimens were injection molded per conditions in ASTM D4101.
- Specimens were injection molded per conditions in ASTM D4101.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

