

## VICTREX® PEEK 150GL20

20% стекловолокно

Polyetheretherketone

Victrex plc

### Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 20% glass fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding, very easy flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige.

Complex geometries with thin cross sections or long flow lengths where good strength in a static system is required. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E161131-531779	E161131-101337133	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Хорошая дезинфекция		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Соответствие пищевого контакта		
	Неспецифическое применение пищи		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Бежевый		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Spiral Flow	16.0	cm	Internal method
Формовочная усадка <sup>2</sup>			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.050	%	ISO 62
Saturated, 23°C, 3.20mm	0.40	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	86		ISO 868
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	9000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, -55°C	170	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	150	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	115	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	70.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 225°C	50.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
-55°C	270	MPa	ISO 178
23°C	240	MPa	ISO 178
125°C	190	MPa	ISO 178
175°C	100	MPa	ISO 178
275°C	60.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	323	°C	ISO 75-2/Af
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: > 143°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: < 143°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.1E-3	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1700	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.30	W/m/K	Internal method
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	23	kV/mm	IEC 60243-1

Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 kHz)	3.20	IEC 60250
------------------------------------------	------	-----------

Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	4.0E-3	IEC 60250
---------------------------------------	--------	-----------

Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
----------------------------	-----	---	-----------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Viscosity (400°C)	230	Pa·s	ISO 11443
------------------------	-----	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 150	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 5.0	hr
-------------	-----------	----

Температура бункера	< 100	°C
---------------------	-------	----

Задняя температура	360 - 365	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	370	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	375	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	380	°C
-------------------	-----	----

Температура формы	170 - 200	°C
-------------------	-----------	----

#### Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

#### NOTE

1. Crystalline
2. 380°C nozzle, 180°C tool

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

