

## PENTAMID B GV30 H UV natural

30% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat and UV stabilised polyamide 6, 30% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.70	--	%	ISO 294-4
Flow	0.50	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	5500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	180	120	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.8	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	8100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	240	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	13	--		kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	14	20		kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179/1eU
-30°C	75	--		kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	95	100		kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, not annealed	215	--		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	--		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--		°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность					
	32	--		kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)					
	3.80	--			IEC 60250
Comparative Tracking Index					
	550	--		V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость					
					UL 94
1.6 mm	HB	--			UL 94
3.2 mm	HB	--			UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>			<b>Метод испытания</b>
ISO Shortname	PA6, MHRL, 14-100, GF30	--			ISO 1874
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>			<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки					
	80			°C	
Время сушки					
	3.0			hr	
Рекомендуемая максимальная влажность					
	0.050 - 0.13			%	
Рекомендуемый Макс измельчения					
	20			%	
Задняя температура					
	265 - 285			°C	
Средняя температура					
	270 - 295			°C	
Передняя температура					
	275 - 285			°C	
Температура обработки (расплава)					
	260 - 300			°C	
Температура формы					
	60 - 100			°C	
Давление впрыска					
	71.5			MPa	
Отношение винта L/D					
	18.0:1.0 to 22.0:1.0				
Коэффициент сжатия винта					
	2.2:1.0 to 2.8:1.0				

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

