

Plaslube® J-50/30/TF/15

30% стекловолокно

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube®J-50/30/TF/15 is a polycarbonate (PC) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: engineering/industrial accessories.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

high strength

Good dimensional stability

Wear-resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E253782-484566	E253782-484569	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Высокая прочность		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Смазка		
Используется	Шестерня		
	Анти-абразивный полировальный круг палка		
	Подшипник		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.57	g/cm ³	ASTM D792
--	1570	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr	0.080	%	ASTM D570
Saturation	0.10	%	ISO 62 ²
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	8620	MPa	ASTM D638
--	10000	MPa	ISO 527-2 ³
Tensile Stress			
Fracture	120	MPa	ISO 527-2 ⁴
23°C	117	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	3.0	%	ASTM D638
Fracture	3.0	%	ISO 527-2 ⁵
Флекторный модуль (23°C)	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	165	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	110	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения (vs. Steel - Static)	0.18		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa	145	°C	ISO 75-2 ⁶
CLTE-Поток	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	V-1		UL 94
Горение beadv. at 1,6 мм ном. Толстый. (1.50 mm, UL)	HB		ISO 1210 ⁷
Горение beadv. При толщине h (3.00 mm, UL)	V-1		ISO 1210 ⁸
Дополнительная информация			
Compressive Strength, ASTM D695, 73°F: 16000 psi			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Задняя температура	299 - 316	°C	
Средняя температура	310 - 327	°C	
Передняя температура	304 - 321	°C	
Температура сопла	304 - 321	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 332	°C	

Температура формы	71.1 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

NOTE

1.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

