

## ESTACARB PC 2020 GF V0 HF

10% стекловолокно

Polycarbonate

Cossa Polimeri S.r.l.

### Описание материалов:

ESTACARB PC 2020 GF V0 HF is a polycarbonate (PC) product that contains 10% glass fiber reinforcement. It is available in Europe. ESTACARB PC 2020 GF V0 HF applications include electrical/electronic applications and engineering/industrial accessories.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Good processability

Hard

Good dimensional stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Хорошая мобильность Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Инженерные аксессуары		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	64.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3600	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
0°C	70	J/m	ASTM D256

23°C	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
--	147	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
Температура углубления мяча	135	°C	IEC 60598-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13

#### Дополнительная информация

Note: Ball Indention Temperature, IEC 60598-1 was tested in accordance with IEC 695-1-2.Ball Pressure Test, IEC 335-1, 105°C: yes

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Medium

#### NOTE

- □1 (10N)
- □2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

