

CERTENE™ PHM-35

Polypropylene Homopolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PHM-35 is a certified prime grade Polypropylene designed for injection molding of lightweight and thin-walled applications. PHM-35 combines a good balance of high flow processability with high clarity, good tensile strength, short cycling, excellent dimensional stability, and good surface finishing. PHM-35 applications include long-flow path moldings, multi-cavity molds difficult to fill such as caps, closures and lids, housewares articles, containers, and large flat trays. PHM-35 processing temperature is 215° to 235°C with mold at 20°-50°C. PHM-35 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая прочность на растяжение Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Высокая яркость Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта Отличный внешний вид		
Используется	Тонкий настенный контейнер Крышка Щит Товары для дома Кронштейн Лоток		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.903	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	83		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	31.7	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	12	%	ASTM D638
---	----	---	-----------

Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1170	MPa	ASTM D790
---	------	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	32	J/m	ASTM D256
---	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	93.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525
-------------------------------	-----	----	------------

Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	102 - 113	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	-6.67 - 10.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

