

TEKAFIN™ P730HG

Polypropylene

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

P730HG is a unreinforced Compounded-PP.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Используется | Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.928 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Break) | 35.3 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ² | 1720 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ³ | 44.1 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 29 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 105 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | HB | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 70.0 to 80.0 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 190 to 210 | °C | |
| Средняя температура | 200 to 230 | °C | |
| Передняя температура | 200 to 230 | °C | |
| Температура сопла | 210 to 230 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 210 to 230 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 60.0 | °C | |

| NOTE | |
|------|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 3.0 mm/min |
| 3. | 3.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

