

TECACOMP® PPA LDS black 4109

Polyphthalamide

Ensinger GmbH

Описание материалов:

Main features

developed for the LPKF-LDS® process

high thermal conductivity

Target Industries

automotive industry

electrical engineering

LED lighting technology

mechanical engineering

Главная Информация			
Характеристики	Теплопроводность		
Используется	Лазерная прямая структура		
	Светодиоды		
	Применение освещения		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	g/cm ³	
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	32	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	20.6	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.60	%	ISO 294-4
Flow	0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	< 0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	43.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	0.50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	222	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	100 - 140	°C	DIN 53765
Температура плавления	285 - 315	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 50 to 100°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 100 to 150°C	5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 150 to 200°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 50 to 100°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 100 to 150°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 150 to 200°C	9.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1090	J/kg/°C	DIN EN 821
Теплопроводность			DIN EN 821
-- 1	1.3	W/m/K	DIN EN 821
-- 2	4.3	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	150	°C	
short term	250	°C	
Thermal Diffusivity			DIN EN 821
In-plane	2.53	cSt	DIN EN 821
Through-plane	0.770	cSt	DIN EN 821
Прочность адгезии-Металлическая дорожка	20.2	MPa	
Маркировка Lazer			
Forward moving	2.0 - 3.0	m/sec	
Frequency	100 - 200	kHz	
Power	2.00 - 6.00	Watts	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.7E+12	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	5.2E+13	ohms-cm	DIN EN 61340
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	HB		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	320 - 340	°C	
Температура формы	150 - 170	°C	

NOTE

- | | |
|----|---------------|
| 1. | Through-plane |
| 2. | In-plane |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

