

LNP™ STAT-KON™ PX11002 compound

Углеродный порошок

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP STAT-KON PX11002 is a compound based on PA 6 resin containing Carbon Powder, Flame Retardant. Added features include; Electrically Conductive, Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PX11002

Product reorder name: PX11002

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродный порошок | | |
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Электропроводящий Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.31 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2400 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 42.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.8 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ¹ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 68.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C) | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C) | 75 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Многоосная инструментальная Энергия удара | 20.0 | J | ISO 6603-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+4 to 1.0E+10 | ohms | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.00 mm, Testing by SABIC) | V-1 | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------|-----|
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 to 0.25 | % |
| Задняя температура | 243 to 254 | °C |
| Средняя температура | 249 to 260 | °C |
| Передняя температура | 249 to 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 254 to 266 | °C |
| Температура формы | 54.4 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat