

Sarlink® TPE EE-1290N NAT

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink®TPE EE-1290N NAT is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is: extrusion.

Sarlink®The typical application field of TPE EE-1290N NAT is: automobile industry

Главная Информация			
Характеристики	Высокая плотность		
Используется	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внешние части		
	Внешнее украшение автомобиля		
	Универсальный		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.60	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	90		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	1.86	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	4.55	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	12.4	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	47.3	kN/m	ASTM D1004
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	199 - 210	°C	
Средняя температура	204 - 216	°C	
Передняя температура	210 - 221	°C	
Температура сопла	216 - 227	°C	
Температура обработки (расплава)	216 - 227	°C	
Температура формы	35.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	

Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	193 - 204	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	204 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	210 - 221	°C
Температура матрицы	216 - 227	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

