

TAROLOX 111 G8

40% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PET medium viscosity 40% glass fibres reinforced, very good chemical resistance, good mechanical, thermal and electrical properties, low moisture absorption, good dimensional stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошие электрические свойства Низкое поглощение влаги Средняя вязкость		
Рейтинг агентства	EC 2000/53/EC		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.64 to 1.66	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.40 to 0.60	%	
Flow	0.15 to 0.30	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Granule Humidity ¹	< 0.030	%	
Reinforcement Content ² (750°C)	40	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	185	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ³	12500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁴	265	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	95	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed)	230	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	242	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (245°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность (1.00 mm)	33	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁶	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C
Температура формы	90.0 to 130	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

NOTE

1.	TARO 002
2.	1 hr
3.	1.0 mm/min
4.	1.0 mm/min
5.	120°C/hr
6.	US FMVSS302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

