

Badamid® B70

Polyamide 6

Bada AG

Описание материалов:

Low viscosity standard injection moulding grade for thin walled applications

Главная Информация				
Характеристики	Низкая вязкость			
Используется	Тонкостенные детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3100	1300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ¹ (Yield, 23°C)	85.0	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение ² (Yield, 23°C)	4.5	20	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве ³ (23°C)	15	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁴				ISO 179/1eA
-30°C	7.0	8.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	60	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁵				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁶				ISO 180/1A
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	
23°C	7.0 kJ/m ²	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁷				
0.45 MPa, Unannealed	175	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁸				
	222	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поток ⁹ (4.00 mm)				
	8.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания				
				IEC 216
20000 hrs	70	--	°C	
some hours	170	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹⁰				
	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹¹				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹²				
	100	60	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ¹³ (1 MHz)				
	3.40	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹⁴ (1 MHz)				
	0.023	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
0.800 mm ¹⁵	V-2	--		
1.60 mm ¹⁶	V-2	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

NOTE	
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	80x10x4 mm
5.	80x10x4 mm

6.	80x10x4 mm
7.	110x10x4mm
8.	10 K/min, Compound for moulding
9.	>=10x10x4 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	80x80x1 mm
15.	125x13x0.8 mm
16.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

