

Ultramid® A3EG7 FC

35% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre reinforced injection moulding grade for articles intended to come into contact with foodstuffs.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41871-233731			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Маслостойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	35.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.7 to 5.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4 to 1.8	--	%	
Номер вязкости (96% H2SO4 (Sulphuric Acid))	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.50	--	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	240	--	°C	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	165	--	°C	
-- ³	135	--	°C	
Polymer Abbreviation	PA66-GF35	--		

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	8500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	210	150	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	--	6650	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	10000	8000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	300	240	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	--	kJ/m ²	
23°C	14	22	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	75	--	kJ/m ²	
23°C	95	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	14	18	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	1.5E-5 to 2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	6.0E-5 to 7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Удельный нагрев	1500	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.35	--	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	5.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.15		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing conditions: TM = 290°C, TW = 80°C
2.	5000 h
3.	20000 h
4.	strain <= 0.5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

